

高温高压固定床反应器 OTF-1200X-III-HP-VT

技术规格书



技术参数（图片仅供参考，请以实物为准）：

设备名称型号	高温高压固定床反应器 OTF-1200X-III-HP-VT
高温炉参数	• 电源：AC 380V 50/60HZ • 功率：7.5KW • 最高加热温度：1200℃（<30min） • 长期使用温度：1100℃ • 加热区尺寸：900mm（300+300+300） • 推荐升温速率：≤10℃/min • 加热元件：电阻丝 • 热电偶：K 型 温控系统： • 包含三个 858 型温度控制器； • PID 自动控温系统； • 智能化 50 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：±1℃；
炉管与法兰	• 炉管材质：镍基合金钢管（可选配石英管，石英管只能够在常压下使用） • 尺寸：外径 Φ60*内径 Φ50*长度 1400mm， • 在各个温度段，所能够承受的最大压力 温度 ≤800℃，压力≤2.5MPa 温度 ≤900℃，压力≤2Mpa 温度≤1000℃，压力≤1.5Mpa

温度 $\leq 1100^{\circ}\text{C}$ ，压力 $\leq 1\text{Mpa}$

• 炉管两端为 CF 法兰，CF 法兰接口的密封垫圈，采用镀银的无氧铜密封圈进行密封。

上法兰：

• 上法兰的一个 $\phi 6.35\text{mm}$ 的卡套接头为进气口，通过不锈钢编织软管与炉架顶部的出气口相连接，一个不锈钢针阀控制进气的通断；

• 安装了一个高温型的压力变送器，使得炉管内压力值显示在触摸屏上，便于读数（炉管所能承受最大压力为 2.5MPa ）；

• 安装了一个机械安全阀，在电磁阀损坏的情况下，当炉管内压力超过上限压力时，自动打开排气，起到双重保护的作用。

• 上法兰内部安装了一根 310S 不锈钢螺旋气管，可以对气体进行充分加热，螺旋气管尺寸： $\phi 45*300\text{mm}$ ，加热区长度： 300mm ，进气气体流量： $\leq 1000\text{sccm}$ ，出气口最高温度： $\leq 500^{\circ}\text{C}$ 。

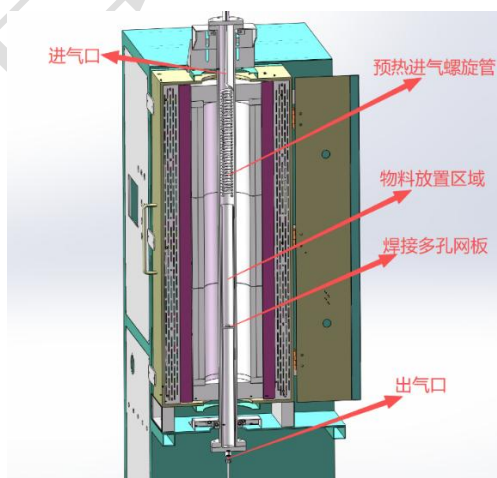
下法兰：

• 下法兰上的一个 $\phi 6.35\text{mm}$ 的双卡套接头为出气口，一个不锈钢针阀控制出气的通断

• 安装了一个电磁阀，当炉管内压力达到上限压力时，安全阀自动打开排气

• 一个 KF25 接口为抽真空接口，一个不锈钢针阀控制抽气的通断

• 下法兰内部焊接了 310S 不锈钢管，尺寸： $\phi 25*\phi 20\text{mm}*525\text{mm}$ ，钢管内部焊接了多孔烧结盘（50 目），用于盛放物料，最大容积： 45ml ，可放物料有效容积约 25ml 。



• 型号：GSL-4Z-LCD-HP

科学领航，技术结晶

真空系统（选配）	- 抽气速率：2.2 L/S - 电机功率：370 W - 极限压强：5×10⁻¹Pa（不带负载） 
设备外形尺寸	1230mm（L）*700mm（W）*2260mm（H） 
重量	约 270KG
质保	一年质保期，终生维护 • 特别提示： 1、耗材部分如加热元件、石英管、镍基合金钢管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
使用注意事项	- 炉管内气压不可高于 2.5MPa； - 气瓶上必须安装减压阀； - 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于最大压力时，必须立刻打开出气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） - 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。