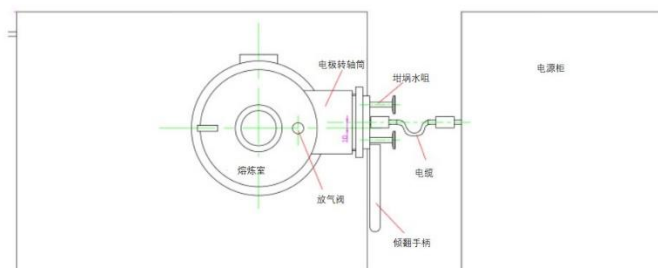
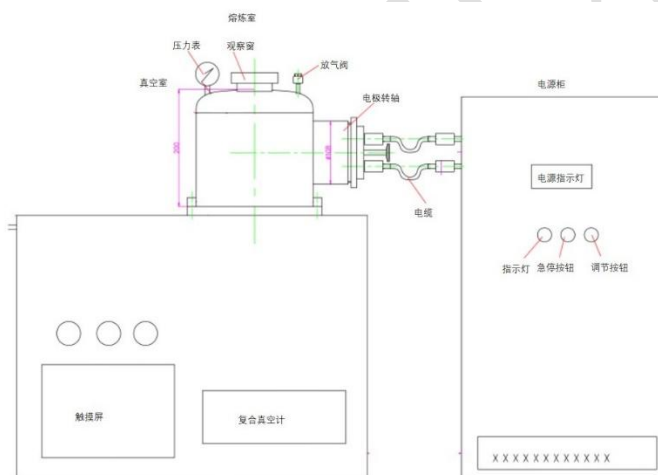
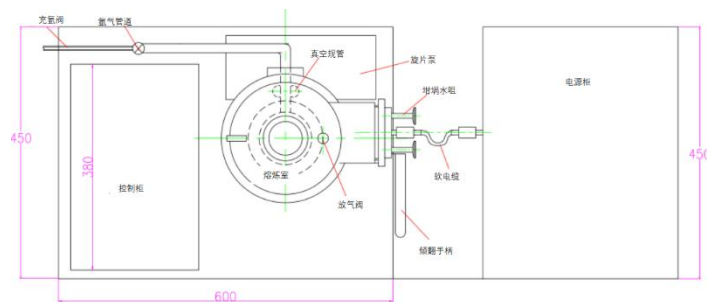


悬浮式冷坩埚真空熔炼&铸造炉（最大 150g,2100℃） FMF-150-M





图片仅供参考，产品以实物为准

FMF-150-M 是一款先进的悬浮熔炼&铸造系统，用于探索新一代磁性合金和金属材料，最大样品负载量为 150g(采用 Fe 标定)，最高温度可达 2100℃（以熔化金属 Zr 为标准）。该熔炼和浇铸系统在一个密闭的不锈钢真空腔体内部，通过置于特制水冷铜坩埚内的金属样品在磁涡流作用下实现浮熔。因此，它能够生产出超高纯度的铁磁合金或磁性合金，且不会受到污染。

技术参数

感应电源	• 工作电压: AC 380V 3 相 50/60Hz • 功率: 35KW • 频率: 20-30KHz
铜坩埚 	• 坩埚直径: $\Phi 30\text{mm}$ • 冷却方式: 水冷却 • 最大熔炼量: 150 g(密度以金属 Fe 计) • 最小熔炼量: 5g
循环水冷机	配有一个 5P 的循环水冷机，对电源坩埚和铜坩埚进行水冷却
真空腔室 	真空室装在设备柜体前面的台面上，它由炉体和炉盖组成，两部分均用 304 不锈钢制作； 真空室直径 360mm，高度 300mm，通过电极接口筒接感应电源， 真空室上安装观察窗，压力表和泄压阀； 炉底座在设备柜体的台面上，中间装真空接口筒，接真空管道；
熔炼和铸造系统	由冷坩埚，感应圈，坩埚架，模具等部分组成； 倾翻铸造式冷坩埚内径 30mm，在熔炼完成后，高温熔融物可以在坩埚内凝固，或者手动驱动转轴倾翻坩埚，使熔融物从坩埚内泄入模具内。

	标配中不含浇铸模具，可在本公司选购水冷铜模（需额外费用） 最高熔炼温度：2100℃（以熔化金属 Zr 为标准） 可选购红外测温仪对样品熔炼温度进行测量
真空系统	真空机组由机械泵 VRD16+扩散泵 KT150，以及气动高真空挡板阀+真空管 道组成+真空规管组成。 真空管道装在炉底的下面，与高真空挡板阀相连。 真空度：6.7*10⁻³Pa
占地面积	约 10 ² m
注意事项	警告 气体流量应限制在小于 200 SCCM（200 毫升/分钟）。 熔化系统设计用于真空和低于 0.02 MPa0 压力环境下使用。压力过高积聚可能会对炉腔造成不可逆的损坏。 输入气瓶上必须安装一个压力调节器。 打开气瓶后，在气体保持连续流动的情况下，输出气体压力必须始终设置在 0.02MPa 以下。 在气体释放阀关闭且炉内存在正压的情况下，切勿加热炉子。 在加热过程中，必须始终使用压力表密切监测炉内状况。 一旦炉内压力 0.02MPa 超过，应立即打开气体释放阀，以防止不可预见的损坏。 注意 在操作前，要了解真空熔炼和惰性气体熔炼的标准流程。请仔细阅读操作手册。在操作过程中，要持续监测并妥善控制反应容器内部的压力。否则，操作失误可能会导致设备永久性损坏或造成人员伤害。