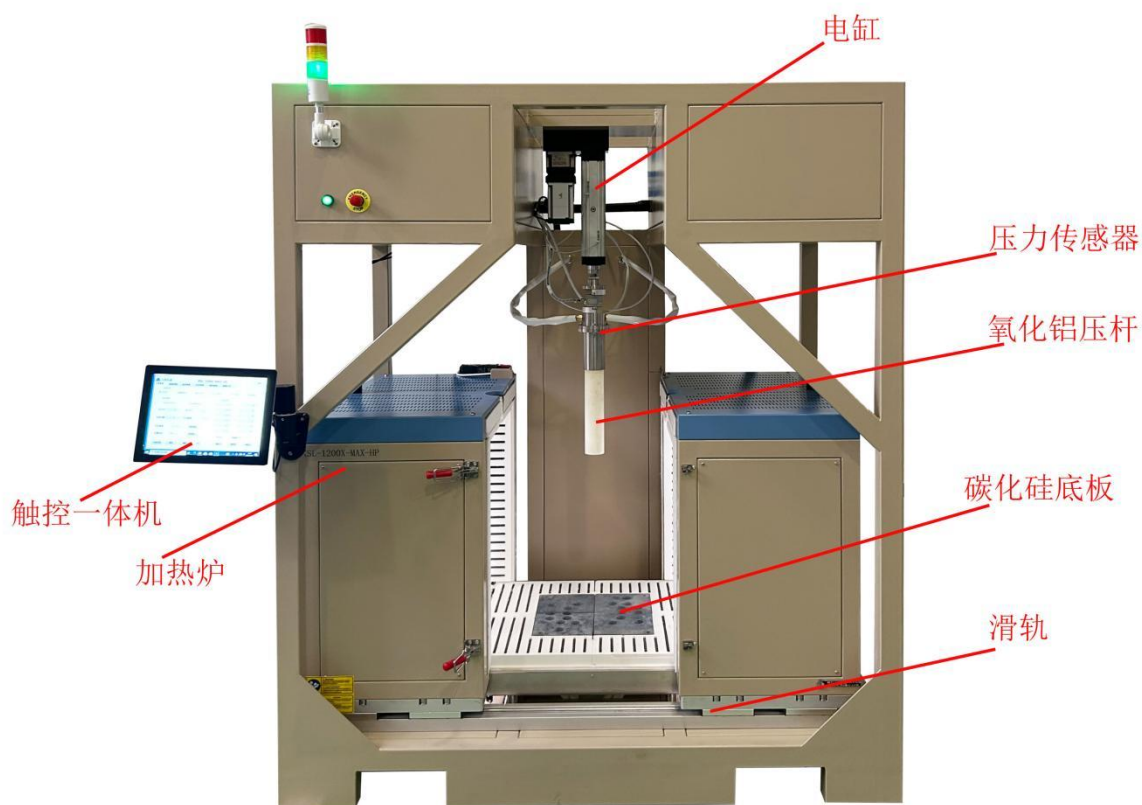


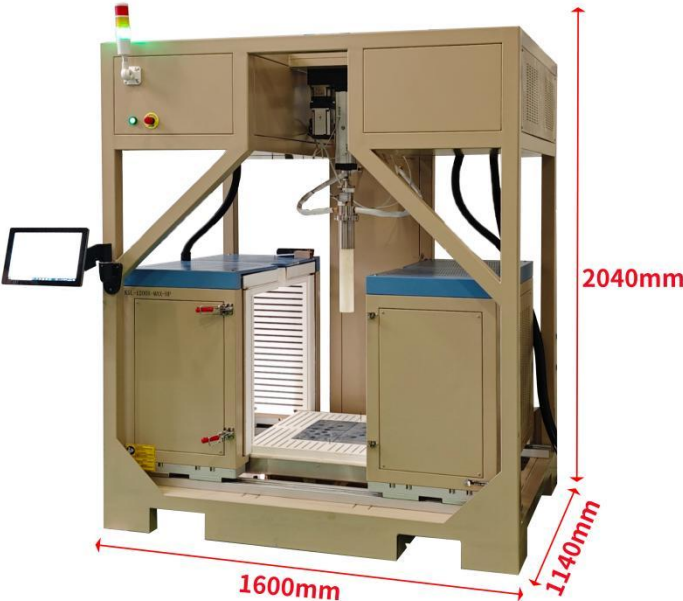
1200℃热压烧结炉 KSL-1200X-MAX-HP

KSL-1200X-MAX-HP 是一款最高温度 1200℃，炉膛尺寸：600*600*600mm，炉温均匀性：±7.5（500*500*500mm 立体空间范围内）热压烧结炉，可提供电动精确恒压控制，最高压力可达 9KN，可用于 SOFC 在高温下恒定压力压接烧结来限制高温膨胀造成的间隙缺陷，以及晶片烧结焊接，陶瓷、金属的提高致密度烧结，最高工作温度为 1200℃，适用于精密陶瓷、新材料、新能源，超导、等建材领域试样制备及材料成型。



设备型号	1200℃热压烧结炉 KSL-1200X-MAX-HP
特点 	- 加热炉采用对开门方式，方便取放样。 - 采用 PID 自动恒压模式。通过伺服电机及氧化铝棒向样品施加压力。 - 双层壳体结构并带有风冷系统，保证壳体表面温度不过高。 - 开门断电，使用安全。
基本参数 	- 电压：三相 AC380V 50/60Hz - 工作温度：1100℃（连续） - 升温速率：$\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$ - 加热元件：掺钼铁铬铝电阻丝 - 热电偶：两根 K 型号热电偶 - 加热炉最大功率：40KW - 炉膛尺寸：600×600×600mm（如需更大炉膛尺寸请联系销售） - 炉温均匀性：500*500*500mm 立体空间范围内$\pm 7.5^{\circ}\text{C}$ - 五面加热，顶部不加热，其他五个面加热。
压力传感器和压杆 	- 最大压力：9KN(900KG) - 压杆：压杆采用 99 氧化铝, 压杆直径 60mm（可提高强度更换无压烧结 SIC） - 电缸行程 300mm - 最大压强取决于样品尺寸 ($P=F/S$) - 压力传感器和压杆之间有水冷套，水冷接口采用 $\Phi 12$ 水冷管  - 可选择 SIC/刚玉平板热压（尺寸 360mm*360mm/或 $\Phi 300\text{mm}$）如下图

	
温度控制	• 包含一款 858P 型温度控制器（也可选配欧陆仪表恒温精度可达$\pm 0.1^{\circ}\text{C}$） • PID 自动控温系统 • 智能化 50 段可编程控制 • 恒温控温精度：$\pm 1^{\circ}\text{C}$ • 默认 DB9 PC 通信 连接端口 • 所有的元电件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试。 
程 序 控 制	• 通过触控一体机控制加热炉系统，气动恒压系统 • 可预存 10 条自定义配方工艺随时调用，网线接口可使用 PC 远程控制 • 有自动和手动两种方式：自动时设定好压力，恒压时间，加压时温度，温度到时自动加压。 • 可依据客户要求，对压力模式进行设定， • 软件具备曲线和数据实时记录功能：如温度，压力，加压时间。 
冷水机	• 型号：CW-3000 • 工作电压：AC 220V 50HZ • 工作电流：0.45A • 水箱容量：9L • 最大流量：10L/min 
产品尺寸和重量	• 炉体：L 1600×W1140×H2040mm • 净重：520Kg

	
认证	• 通过 CE 认证 • 若客户出认证费用，本公司保证单台设备通过德国 TUV 认证或 CAS 认证。 
质保	质保一年，终生维护（不包括，炉膛和加热元件）