

方形压片模具(可定制, 最大尺寸 80×80mm)Die-SP-XX



Die-sp-xx 是一款可定制的方形压片模具，用于压制易成型的材料的方形样品，尺寸可按照客户要求定制，模芯最大边长可做到 80mm

技术参数

模具最大可承受压强	600MPa							
模具材质	硬度 HRC60-62 粗糙度 Ra0.08um 所有的压片模具都采用高拉伸高碳钢制作，具有高硬度和高耐磨性，满足压制陶瓷材料和金属材料的需求，否则样品压制表面可能会被划伤							
模具尺寸	样品尺寸 (mm)	3×3~10×10	12×12~20×20	22×22~30×30	31×31~40×40	50×50,	60×60,	70×70
	内腔深度	20mm	30mm	40mm	45mm	55	60	70

寸 & 重量	模具整体尺寸 (mm)	Φ43×93mm	Φ53×120mm	Φ73×133mm	Φ88×150mm	Φ98×150, 118×180, 138×180		
	净重(kg)	0.65kg	1.2kg	2.4kg	4.8kg	7.3kg	11.4kg	20kg
最高工作温度	280℃							
安全措施	<ul style="list-style-type: none"> • 为了避免事故危险和模具损伤, 请在第一次使用前仔细阅读使用和安装说明 • 操作前阅读操作手册, 尤其是安装说明 • 不可压制易燃和腐蚀性材料 • 操作者必须佩戴防护眼镜 • 压模具的压机上必须安装有防护罩 • 为了避免模芯和模套的损伤, 我们强烈建议采用实验室专用压机压制样品, 以确保压料界面压力均匀 • 内径小 (≤10mm) 的模具更容易受到偏心压缩, 导致顶杆过早失效, 远低于额定负载。请将顶/底板放置好, 并将模具对准压力机的中心线 							
应用注意	<p>每次使用前后, 用乙醇清洗模具</p> <p>使用结束后用防锈油涂布好模具, 放回原包装盒内放置干燥处, 避免模具生锈</p>							
质保	模具为损耗品, 不在公司质保范围内							